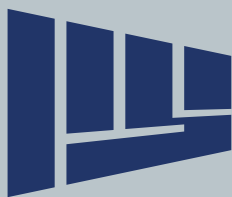


PERSIANE
BLINDATE

SERIE
VEGA





PERSIANE
BLINDATE

SERIE
VEGA

La persiana blindata Power Security serie **VEGA** è una persiana a battente in grado di offrire un'elevata protezione per le abitazioni e allo stesso tempo garantisce un alto valore estetico. La serie VEGA è realizzata completamente con **profili in acciaio zincato dello spessore di 15/10**.

La scelta dell'utilizzo di materiali zincati ne permette la massima durata nel tempo impedendo la formazione di ruggine che ne comprometterebbe

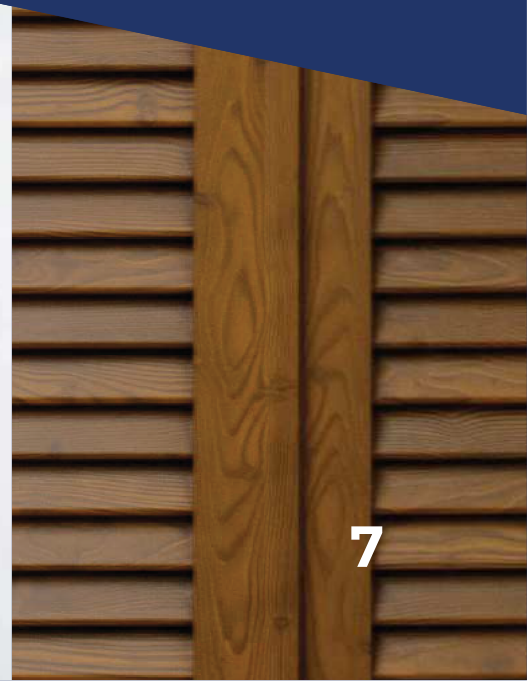
l'estetica e la funzionalità. La sicurezza delle persiane è garantita dal particolare **sistema anti sfilamento** delle lamelle orizzontali, realizzato attraverso l'impiego di due tondi in acciaio che attraversano tutte le lamelle da un lato e dall'altro, bloccandole definitivamente, non consentendo quindi il movimento né lo sfilamento anche forzato.

Il sistema di chiusura dell'anta principale è composto da serratura di sicurezza con triplice chiusura.

L'anta secondaria viene chiusa mediante paletti

azionati da catenacci a leva indipendenti. La sicurezza inoltre è garantita da **rostri anti scardino** montati sulle ante che vanno a chiudersi nel telaio ancorato al muro. **La serie VEGA è realizzabile a 1-2-3-4 ante**, con varie tipologie di apertura: Battente, Sormonto, Libro, Scorrevole e su richiesta specifica con forme geometriche trapezoidali o centinate. La qualità estetica è garantita dalla **verniciatura a forno a 200° con polveri per ambienti esterni**; disponibile a catalogo in 22 colori di serie e a richiesta in tutte le colorazioni RAL; realizzabile anche

in colorazioni sublimazione effetto Legno (optional). Tutte le persiane della serie VEGA sono disponibili nelle versioni con **CERTIFICATI ANTIEFFRAZIONE IN CLASSE 2, 3 e 4**; i test sono stati eseguiti secondo le normative UNI EN 2011.



SCHEMA TECNICA E PREZZI

SERIE VEGA CON TELAIO D120mm COSTO A LISTINO AL MQ €395.00+IVA

SUPPLEMENTO: CERTIFICAZIONE DI SICUREZZA IN CLASSE 2 CON SERRATURA SHARK +90.00 PZ

SUPPLEMENTO: CERTIFICAZIONE DI SICUREZZA IN CLASSE 3 CON SERRATURA SHARK +200.00 PZ

PUNTI DI FORZA POWER SECURITY

I punti di forza dei prodotti realizzati da noi sono svariati, il problema considerevole che ad un occhio non attento come quello di un addetto ai lavori non sono visibili, provo comunque a trasmettervi alcuni punti fondamentali della produzione e dei materiali impiegati.

PRIMO PUNTO

La qualità dei materiali impiegati (a differenza dei montanti che sono uguali per tutti i produttori) L'OVALE che utilizziamo è solo PROFILMEC dello spessore 12/10 ci tengo a precisare esclusivamente PRIMA SCELTA

Le differenze sostanziali del prodotto rispetto ad altri è nella qualità della zincatura e nell'elettrosaldatura dell'ovale (ad occhio nudo difficilmente lo notano, ma un ovale di scarsa qualità tende a lesionarsi dove è stato elettrosaldato e lo si nota solo dopo il trattamento di verniciatura)

Un secondo problema molto frequente sull'ovale è l'ossidazione dello stesso si presenta in fase produttiva con delle chiazze di colore biancastro (le macchie biancastre non sono altro che lo zinco rovinato, in questi punti l'ovale è privo di zinco e protezione) solitamente questo tipo di materiale lo si trova in mercato ad un prezzo inferiore al 50% del costo della materia di OTTIMA QUALITÀ

LO STESSO DISCORSO VALE PER LE LAMIERE PIANE

SECONDO PUNTO

Le serrature utilizzate, soprattutto alcuni prodotti dell'azienda Mottura che sono nettamente superiori e non sono paragonabili ad altre aziende altrettanto note

La serratura BAIONETTA anche se catalogata come un prodotto base FORZA 7 MOTTURA ha superato vari test all'attacco anche se non ufficializzati e la corsa delle aste è 30 mm

La serratura SHARK è un prodotto molto simile alla BUNKERLOKS ma lavora in modo totalmente diverso (l'azionamento è gestito da un sistema a molle che ne alleggerisce l'apertura e la chiusura)

Nel gancio si vede una piastra in ACCIAIO AL MANGANESE (un materiale resistente a qualsiasi attacco addirittura detto PIASTRA ANTI TAGLIO) la SHARK con pochi EURO in più ha la possibilità di avere un'ulteriore sicurezza detta TRAPPOLA consiste che per qualsiasi motivo la serratura viene messa in condizione di stress si blocca (LA COSA È IRREVERSIBILE) anche se questo succede accidentalmente si deve solo rovinare l'infisso per poterlo aprire.

2

La corsa delle aste anche in questo caso è 30 mm.

TERZO PUNTO

Le certificazioni sono effettive come NORMA richiede.

Classe 2 utilizziamo serratura SHARK (solitamente da i nostri competitor viene utilizzata in classe 3)

Classe 3 utilizziamo serratura SHARK e le ovaline vengono saldate a TIG nel lato interno nonostante abbiano il tondo anti sfilamento questo permette una maggiore resistenza all'attacco (solitamente questo processo lavorativo dai nostri competitor viene utilizzato nella classe 4)

Classe 4 utilizziamo serratura SHARK ovaline saldate come la classe 3 in più nella camera delle stesse viene inserito un piatto 40x8 ad ovaline alternate, un ulteriore rinforzo viene realizzato nella camera dei montanti verticali per non permettere che venga bucato con facilità ed infine viene messo un piatto al centro dell'anta dove vengono saldate le ovaline una ad una.

(le certificazioni descritte riguardano la serie VEGA)

QUARTO PUNTO

La fascia compensatrice presso piegata è piegata su un nastro di lamiera intero questo comporta che l'acqua che scivola dalle ovaline non entra nella stessa evitando punti di umidità considerevoli all'interno evitando un processo più veloce dell'ossidazione.

Stesso discorso vale per quanto riguarda la fascia centrale sulle porte finestre.

QUINTO PUNTO

La trasparenza nel consigliare al meglio senza aver timore di perdere le commesse (un esempio importante è quello sulla garanzia del prodotto riguardante la verniciatura)

NON ESISTE AZIENDA CHE GARANTISCE IL TRATTAMENTO DI VERNICIATURA SE NON VENGONO ESEGUITI

ULTERIORI TRATTAMENTI noi non abbiamo paura di dirlo, a differenza dei nostri COMPETITOR

non ci fossilizziamo sulla singola vendita ma su rapporti a lungo termine.

SESTO PUNTO

Gli accessori utilizzati sono scelti e testati modo minuzioso da poterne verificare la durata nel tempo.

SETTIMO PUNTO

Ultimo della lista ma secondo me non meno importante.....

3

Il ciclo produttivo di tutti i prodotti che inizia con il taglio dei vari profili e termina con il montaggio degli accessori viene seguito con la massima attenzione cercando di curare anche l'impatto estetico per quanto riguarda la saldatura e molatura .

OTTAVO PUNTO

Ultimo della lista ma secondo me il più importante di tutti,

ogni commessa confermata viene gestita in modo tale da rispettare i tempi di consegna concordati in fase d'ordine, spesso ritardi causati dai nostri COMPETITOR comportano costi aggiuntivi e disagi considerevoli al committente finale.